



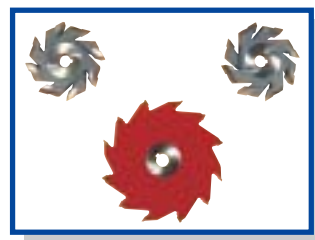
FRESE AD INSERTO HM
SET OF CUTTERS WITH INTERCHANGEABLE KNIVES
FRÄSERSATZ MIT HM-WENDEMESSER
FRAISES A COUTEAUX INTERCHANGEABLES EN CARBURE
FRESAS CON CUCHILLAS INTERCAMBIABLES METAL DURO

Cod. 720300004270 (5,5÷10X29÷34 mm) Ti 88-350
Set frese regolabili
Set of adjustable cutters
Einstellbarer Fräsersatz
Serie de fraises réglables
Serie de fresas ajustable

Cod. 720300004271 (9÷14X33÷38 mm) Ti 88-350
Set 3 frese regolabili
Set of 3 adjustable cutters
Satz 3 verstellb. Fräser
Serie de 3 fraises réglables
Serie de 3 fresas ajustable

Cod. 820310481300 (5,5÷10 X 29÷34 mm)
Cod. 820310481400 (9÷14 X 33÷38 mm)
Set inserti per 1 fresa superiore - inferiore
Set of inserts for top- bottom cutter
Wendmessersatz für 1 obere/untere Fräse
Jeu d'inserts pour 1 fraise super. - infer.
Serie de cuchillas para fresa super. 0 infer.

Cod. 820310481500 (5,5÷10 mm)
Cod. 820310481600 (9÷14 mm)
Set inserti per 1 fresa post. - ant.
Set of inserts for front - rear cutter
Wendmessersatz für 1 vord. Hint. Fräse
Jeu d'inserts pour 1 fraise arrière - avant
Serie de cuchillas para fresa post. - ant.



FRESE HSS
HSS CUTTERS
HSS- FRÄSER
FRAISES HASS
FRESAS HSS

Cod. 720040004253 (8÷13X38÷43 mm) Ti 88-350
Set frese regolabili
Set of adjustable cutters
Einstellbarer Fräsersatz
Serie de fraises réglables
Serie de fresas ajustable

Cod. 720040004252 (6X22 mm) Ti 88-350
Set frese
Set of cutter
Fräsersatz
Serie de fraises
Serie fresas

EXTRA
Kit controsgome vergini
Set of raw counterprofiles
Rohmaterial für Gegenprofile
Jeu de contrecâles vierges
Juego contramolduras



Dati tecnici • Technical data • Technische Daten • Données techniques • Datos técnicos

	Misure ingombro Overall dimensions Abmessungen Encombrement Dimensiones máximas L x W x H	Diagramma Diagram Diagramm Schéma Diagrama	Diagramma Diagram Diagramm Schéma Diagrama	Diagramma Diagram Diagramm Schéma Diagrama	Diagramma Diagram Diagramm Schéma Diagrama	Diagramma Diagram Diagramm Schéma Diagrama
Ti 88	L = 1830 mm W = 1320 mm H = 1330 mm	B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	A = max . 600 mm	n° 1 x 0,37 kW n° 1 x 2,2 kW A = n° 2 x Ø120 mm 6÷7 bar- 14 NI x ciclo	A = 1400 mm B = 1950 mm H = 1450 mm P.L. = 650 Kg P.N. = 550 Kg
Ti 88 4F	L = 2500 mm W = 1530 mm H = 1350 mm	A = Ø 230 mm - n/1' 5300 B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	A = max . 600 mm	n° 1 x 0,95 kW n° 1 x 2,2 kW n° 1 x 0,37 kW A = n° 2 x Ø120 mm 6÷7 bar- 16,7 NI x ciclo	A = 2600 mm B = 1630 mm H = 1500 mm P.L. = 720 Kg P.N. = 620 Kg
Ti 350	L = 1200 mm W = 1300 mm H = 1310 mm	B = Ø 160 mm - n/1' 6700 C = Ø 250 mm - n/1' 5300 E = Ø 25 mm	A = 43 mm B = 45 mm	-----	n° 1 x 2,2 kW A = n° 1 x Ø120 mm 6÷7 bar- 9,4 NI x ciclo	A = 1000 mm B = 1550 mm H = 1480 mm P.L. = 450 Kg P.N. = 380 Kg

Ci riserviamo eventuali modifiche dei dati tecnici. - Technical data with due reservations. - Technische Daten unter Vorbehalt.
Données techniques avec les réserves d'usage. - Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones de los datos.
Cod. 29.002.04090- Ed.1-Rev.0- 08.05.00 SML/LF



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

Fresatrici per grigliati stile inglese
Notching machines for Georgian style



Ti 88
Ti 88 4F
Ti 350



TI 88 - TI 88 4F - TI 350

Fresatrici studiate per ogni tipo di griglia per telai di porte e finestre stile inglese, antine di mobili in stile, per pannelli di arredamento e contro soffittature.

Ti 88. Versione automatica. La macchina è dotata di: • 3 frese per eseguire l'incastro su 3 lati contemporaneamente, con possibilità di escluderne due, per ottenere la fresatura di un solo lato e lavorare ugualmente in automatico. • Uno spingipezzo pneumatico, regolabile da 10 a 600 mm, controllato da un contimpulsi elettrico, permette di ottenere una quantità determinata di incastri ad interasse costante. • Un sistema di contrasagome, unitamente all'apertura delle frese durante la corsa di ritorno, evita qualsiasi scheggiatura sul pezzo finito.

Ti 88 4 F. Gruppo di fresatura posteriore a tre mandrini e quarta fresa anteriore che permette di eseguire la fresatura per l'incastro sul telaio interno della griglia senza girare il pezzo. Possibilità di esclusione della fresa superiore o inferiore per l'esecuzione del telaio esterno della griglia.

Ti 350. Versione manuale della Ti 88, su questa macchina si possono realizzare gli stessi schemi di griglia, non in automatico, infatti il materiale viene avanzato manualmente e gli interassi vengono determinati da fermi meccanici così come manuali sono tutte le funzioni:

• n° fresature • taglio a misura • selezione delle frese che devono intervenire.

TI 88 - TI 88 4F - TI 350

Notching machines designed for every kind of grills :Georgian style window and door frames, furnitures frames, decorative panels, false ceilings.

Ti 88 Automatic version. The machine is equipped with: • 3 spindles to notch the 3 sides of the strip at the same time, with the possibility to work in a continuous cycle with one spindle only to process the outside frame - a pneumatic workpiece feeder, adjustable from 10 to 600 mm, together with an electrical pulse counter, which enables the programming of the finished part with a predetermined number of notchings at constant pitch • a system of counter profiles and the retraction of the cutters during the reverse stroke to prevent any chipping of the finished part.

Ti 88 4F. 3 Spindle notching unit and 4th cutter spindle on the front side which allows to execute the notch on the inner frame of the grill. Possibility to cut out top or bottom cutters to work the outside frame out.

Ti 350. Is a manual version Ti 88. On this machine the same patterns of grill can be produced, but not automatically. The material is fed manually and the pitch is determined by mechanical stops. All the other functions are also manual: number of cuts • cutting to length • selection of the cutters which have to be used.

TI 88 - TI 88 4F - TI 350

Sprossenfräsmaschinen für die Bearbeitung von Sprossen für Tür- und Fensterrahmen, für Türflügel von Stilmöbeln, für Zwischenwände und Dekorationseinrichtungen.

Ti 88. Automatische Sprossenfräsmaschine. Die Maschine verfügt über drei Fräsaggregate für die gleichzeitige Ausfräsung auf drei Seiten mit der Möglichkeit, 2 Aggregate auszuschalten und mit einem Aggregat in Automatik zu arbeiten. Ein von 10 bis 600 mm einstellbares, pneumatisches Vorschubgerät und ein elektrischer Impulszähler ermöglichen, die Werkstücke zu programmieren, wobei die Anzahl der Ausfräsungen mit konstantem Achsenabstand festgelegt werden kann. Ein System von Gegenprofilen in Verbindung mit der Öffnung der Fräsen während des Rücklaufs vermeidet das Absplittern des fertigen Werkstücks.

Ti 88 4F. Hintere Fräseinheit mit 3 Wellen, vorderer Fräser f. Ausfräsung im inneren Rahmen. Für den äußeren Rahmen können oberer und unterer Fräser ausgeschaltet werden.

Ti 350 ist die manuelle Version Ti 88. Diese Maschine ermöglicht die Produktion der gleichen Sprossen. Der Vorschub des Materials erfolgt jedoch manuell. Die Achsenabstände werden von mechanischen Ablänganschlagen bestimmt. Auch die anderen Funktionen, wie das Zählen der Ausfräsungen, der Zuschnitt auf Maß und die Auswahl der Fräser werden manuell gesteuert.

TI 88 - TI 88 4F - TI 350

Fraiseuses étudiées pour la réalisation de n'importe quel type de petit-bois pour portes et fenêtres de style anglais, ouvrants de meubles de style, panneaux de décoration et faux-plafonds.

Ti 88. Version automatique. La machine est dotée de: • 3 mandrins porte-fraise qui permettent d'exécuter l'entailage simultané sur 3 côtés, avec la possibilité de désactiver deux des trois fraises pour effectuer le fraisage sur un seul côté et travailler également en automatique. • une avance barre pneumatique réglable de 10 à 600 mm associée à un compteur d'impulsions électrique permet d'obtenir une quantité prédéterminée d'entailles à entraxe constant. • Un système de contre-câles et l'écartement des fraises pendant la course de retour empêchent l'ébrèchement de la pièce finie.

Ti 88 4F. Groupe de fraisage postérieur à 3 mandrins et 4ème fraise antérieure qui permet d'exécuter le fraisage sur le chassis intérieur des petits-bois sans tourner la pièce. Possibilité d'exécution du chassis extérieur des petits-bois.

Ti 350. Version manuelle de la Ti 88. Sur cette machine il est possible de réaliser les mêmes schémas de petits-bois qui avec les autres, mais non automatiquement. En fait, le matériau à fraiser est avancé manuellement et les entraxes sont déterminés à l'aide de butées mécaniques. Les autres fonctions: • nombre de fraisages • coupe à longueur • sélection des fraises d'utiliser, sont également manuelles.

TI 88 - TI 88 4F - TI 350

Fresadoras diseñadas para todo los tipos de rejillas para marcos de puertas y ventanas de estilo inglés, puertas de muebles de estilo, paneles de decoración y falsos techos.

Ti 88. Version automática. La máquina está equipada con 3 frezas para efectuar el ensamblaje simultáneo de los 3 lados con posibilidad de excluir dos de las tres frezas, para obtener el fresado de un solo lado y trabajar igualmente en automático.

• Un empujador de moldura neumático ajustable de 10 a 600 mm junto con un contador de impulsos eléctrico, permite obtener una cantidad determinada de fresados para ensamblaje a distancia constantes. • Un sistema de contraperfil junto con la abertura de las frezas durante la carrera de retorno, evita cualquier a resquebra dura sobre la pieza acabada.

Ti 88 4F. Unidad de fresado posterior con 3 mandriles y cuarta fresa anterior que permite la ejecución de fresado para el encaje sobre el marco anterior de la rejilla. Posibilidad de exclusión de la fresa superior o inferior para la ejecución del marco exterior de la rejilla.

Ti 350. Version manual de la Ti 88. Con esta máquina, se pueden realizar manualmente los mismo esquemas de rejilla: el material entra de forma manual y las distancias se determinan mediante topes mecánicos. Las demás funciones, tales como el número de fresados, el corte a medida y la selección de las frezas necesarias, también son manuales.

