



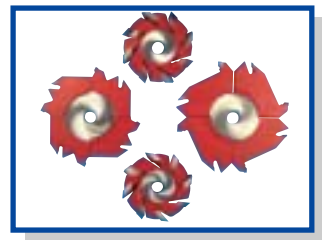
FRESE AD INSERTO HM
SET OF CUTTERS WITH INTERCHANGEABLE KNIVES
FRÄSERSATZ MIT HM-WENDEMESSER
FRAISES A COUTEAUX INTERCHANGEABLES EN CARBURE
FRESAS CON CUCHILLAS INTERCAMBIABLES METAL DURO

Cod. 72030000070 (5,5 ÷ 10 X 29 ÷ 34 mm)
Set frese regolabili
Set of adjustable cutters
Einstellbarer Fräsersatz
Serie de fraises réglables
Serie de fresas ajustable

Cod. 72030000071 (9 ÷ 14 X 33 ÷ 38 mm)
Set 4 frese regolabili
Set of 4 adjustable cutters
Satz 4 verstellb. Fräser
Serie de 4 fraises réglables
Serie de fresas ajustable

Cod. 820310481300 (5,5 ÷ 10 X 29 ÷ 34 mm)
Cod. 820310481400 (9 ÷ 14 X 33 ÷ 38 mm)
Set inserti per 1 fresa superiore - inferiore
Set of inserts for top- bottom cutter
Wendemessersatz für 1 obere/untere Fräse
Jeu d'inserts pour 1 fraise super. - infer.
Serie de cuchillas para fresa super. 0 infer.

Cod. 820310481500 (5,5 ÷ 10 mm)
Cod. 820310481600 (9 ÷ 14 mm)
Set inserti per 1 fresa post. - ant.
Set of inserts for front - rear cutter
Wendemessersatz für 1 vord. Hint. Fräse
Jeu d'inserts pour 1 fraise arriere - avant
Serie de cuchillas para fresa post. - ant.



FRESE HSS
HSS CUTTERS
HSS- FRÄSER
FRAISES HSS
FRESAS HSS

Cod. 720040009253 (8 ÷ 13 X 38 ÷ 43 mm)
Set frese regolabili
Set of adjustable cutters
Einstellbarer Fräsersatz
Serie de fraises réglables
Serie de fresas ajustable

Cod. 720040009252 (6 X 22 mm)
Set frese
Set of cutter
Fräsersatz
Serie de fraises
Serie fresas

Cod. 820450870000 3000 mm
Cod. 821510870000 4000 mm
Cod. 821520870000 5000 mm
Caricatore di barre
Feeder
Leistenmagazin
Chargeur
Cargador de barras

EXTRA
Kit controsagome vergini
Set of raw counterprofiles
Rohmaterial für Gegenprofile
Jeu de contrecâles vierges
Juego contramolduras



Dati tecnici • Technical data • Technische Daten • Données techniques • Datos técnicos

<p>Misure ingombro Overall dimensions Abmessungen Encombrement Dimensiones máximas L x W x H</p>					

Ci riserviamo eventuali modifiche dei dati tecnici. - Technical data with due reservations. - Technische Daten unter Vorbehalt.
Données techniques avec les réserves d'usage. - Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones de los datos.
Cod. 29.002.04079- Ed.1-Rev.0- 02.05.00 SM/LF



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

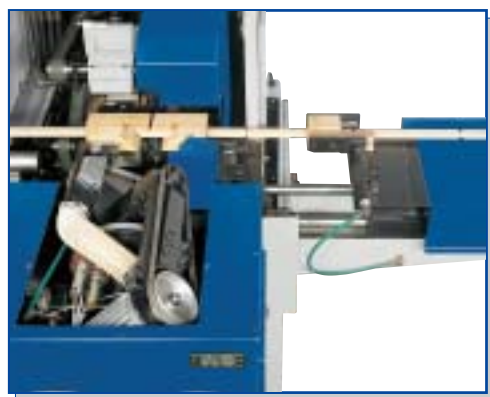
Fresatrice per grigliati stile inglese

Notching machine for Georgian style



Ti 189 NC

Ti 189 NC



TI 189 NC

Fresatrice studiata per ogni tipo di griglia per telai di porte e finestre stile inglese, antine di mobili in stile, per pannelli di arredamento e contro soffittature. Composta da 4 teste operatrici che permettono di lavorare il listello sui 4 lati e di tagliarlo alla misura desiderata. Le due frese, superiore ed inferiore, sono datate di stacco dell'utensile nella corsa di ritorno per evitare la scheggiatura del listello e l'abrasione dell'utensile. La testa anteriore è inclinabile in qualsiasi angolazione per ottenere fresature per incastri particolari. Sul carro avanzatore è inserita una fotocellula di presenza materiale che comanda la ripresa barra nel caso che quest'ultima sia di lunghezza superiore a 2500 mm e attiva l'inserimento automatico di una nuova barra. Un secondo carro mobile a trazione permette di ridurre al minimo lo sfrido e di ottimizzare la barra in lavorazione ed interviene automaticamente quando il carro principale non è più in condizioni di spingere il listello.

Il computer di controllo ha le seguenti caratteristiche: • memorizzazione di oltre 400 programmi diversi; • trasmissione dei programmi di lavoro direttamente da un personal computer a mezzo dischetto, oppure in via seriale; • video monocromatico da 8". In sintesi abbiamo un programma guidato con una visualizzazione continua durante la lavorazione della reale situazione in atto, con: N° pezzi programmati / eseguiti / residui ed un'evidenziazione delle caratteristiche e del tipo di pezzo in lavorazione.

TI 189 NC

Notching machine designed for every kind of grills: Georgian style window and door frames, furnitures frames, decorative panels, false ceilings. It is a numerically controlled notching machine equipped with 4 notching units which enable to work the list on 4 sides and to cut it at the desired length. The upper and lower cutter spindles are equipped with a hydraulic system for lifting the tools during the return stroke to avoid chipping the strip and wear on the tools. The front head is swinging to any angle to perform the milling even for special connections. On the feeder carriage a photocell detecting the presence of material is mounted; it also controls the extra feed if length is over 2500 mm and causes the automatic pick up of the new strip. A second drawn mobile carriage makes it possible to reduce waste to a minimum and to optimize the use of the bar efficiently as it is operating and intervenes automatically when the principal carriage is no longer able to push the strip. The computer has the following characteristics:

- to memorize 400 different programs, • possibility for transmitting the program directly from a personal computer through a disk or serial port
- monochromatic 8" monitor.

To sum up, we have a program conducted with a continuous display during manufacture of the real situation taking place, showing number of pieces programmed/executed/remaining and displaying the features and the type of piece being worked out.

TI 189 NC

Sprossenfräsmaschine für die Bearbeitung von Sprossen für Tür- und Fensterrahmen, für Türflügel von Stilmöbeln, für Zwischenwände und Dekorationseinrichtungen. Sprossenfräse mit 4 Arbeitsspindeln, die eine Bearbeitung der Leiste von allen vier Seiten, sowie das Schneiden auf die gewünschte Länge erlauben. Beim Rücklauf nach dem Fräsvorgang gehen das obere und das untere Fräsaggregat in Ruhestellung, um Abplitterungen und die vorzeitige Abnutzung des Werkzeugs zu vermeiden. Das vordere Aggregat kann in jedem Winkel geneigt werden, so daß auch Sonderfräsungen ausgeführt werden können. Der Vorschubwagen ist mit einer Fotozelle ausgestattet, die das Vorhandensein von Material anzeigt. Bei Leisten über 2500 mm Länge veranlaßt diese Fotozelle die Weiterbearbeitung derselben, bzw. bei kürzeren Leisten die Zuführung einer neuen Leiste. Ein zusätzlicher, elektronisch gesteuerter Vorschubwagen greift automatisch ein wenn der Hauptwagen nicht mehr in der Lage ist, die Leiste vorzuschieben. Die numerische Steuerung hat folgende Merkmale: Speicherung von über 400 verschiedenen Programmen. Übertragung der Arbeitsprogramme direkt vom PC per Diskette oder seriellen Anschluß, 8" S/W • Monitor. Menügeführtes Programm, das On-Line ständig die reale Arbeitssituation mit der Anzahl der programmierten/bearbeiteten/verbleibenden Teile und der Merkmals- und Typenangabe auch des gerade bearbeiteten Werkstücks anzeigt.

TI 189 NC

Fraiseuse étudiée pour la réalisation de n'importe quel type de petit-bois pour portes et fenêtres de style anglais, ouvrants de meubles de style, panneaux de décoration et faux-plafonds. Fraiseuse à contrôle numérique dotée de 4 têtes opérantes qui permettent de travailler la baguette sur 4 côtés et de la couper à la mesure désirée. Les deux fraises supérieure et inférieure sont pourvues, pendant la course de retour, d'un système pour le écartement de l'outil pour éviter l'ébrèchement de la baguette et l'abrasion de l'outil. La tête avant est orientable dans tous les angles pour obtenir fraisages particuliers. Sur le chariot d'avance se trouve une photocellule de présence matériau qui commande la reprise barre au cas où cette dernière serait plus longue que 2500 mm et active l'introduction automatique d'une nouvelle baguette. Un 2eme chariot mobile en traction permet de réduire au minimum la chute et optimiser la barre en cours d'usinage, il intervient automatiquement quand le chariot principal n'est plus en mesure de pousser la baguette. Le caractéristiques de l'ordinateur de contrôle sont: • une mémorisation de plus de 400 programmes différents • une transmission des programmes de travail directement d'un P.C. par disquette ou par porte sérielle • écran monochrome de 8". En résumé, nous avons un programme guidé avec une visualisation continue pendant l'usinage de la situation réelle en cours, avec: nombre de pièces programmées / effectuées / résiduelles et une mise en évidence des caractéristiques et du type de pièce en usinage.

TI 189 NC

Fresadora diseñadas para todo los tipos de rejillas para marcos de puertas y ventanas de estilo inglés, puertas de muebles de estilo, paneles de decoración y falsos techos. Fresadora de control numérico equipada con 4 cabezas operadoras que permiten trabajar el listón sobre 4 lados y cortarlo de la medida deseada. Las dos fresas, superiores e inferiores, están dotadas de un sistema para la desconexión de la herramienta durante el recorrido de regreso para evitar el astillamiento del listón y la abrasión de la herramienta. La cabeza anterior es móvil en cualquier angulación para obtener fresados de conexión particulares. En el carro está insertada una fotocélula de presencia del material que ordena la extracción de la barra en caso que esta última sea de una longitud superior a 2500 mm, y activa la conexión automática de una barra nueva. Un segundo carro móvil en tracción permite reducir al mínimo el desecho y optimizar la barra en trabajo. El mismo carro interviene automáticamente cuando el carro principal no está en condiciones de empujar el listón. El control numérico tiene las siguientes características: • memorización de más de 400 programas diferentes; • transmisión de los programas de trabajo directamente desde un ordenador personal mediante disquette de 3 1/2" o bien por vía serial; • video monocromático de 8". En síntesis, tenemos un programa guiado con una visualización continua, durante el proceso de trabajo, de la situación en tiempo real, con: número de piezas programadas / realizadas / residuos, y además una evidenciación de las características y del tipo de pieza en elaboración.

